

九州シンクロトロン光研究センター 県有ビームライン利用報告書(PF協力利用)

課題番号 : 1105039PF PF 受理番号: 2010G672

(様式第2号)

GaAs/Si ナノワイヤー結晶のひずみ緩和機構の研究 Strain relaxation of GaAs nanowire crystals on Si wafer

水野 薫, 岡本博之1

Kaoru Mizuno, Hiroyuki Okamoto¹ 島根大学総合理工学部,金沢大学医薬保健領域¹ Faculty of Science and Engineering, Shimane University School of Medicine, Kanazawa University¹

1. 概要

Si 基板上に GaAs ナノワイヤーを密生させ, さらに横方向に成長させ薄膜化させた ヘテロエピタキシャル半導体薄膜の界面における歪み緩和機構を X 線トポグラフィで 調べた。不整合転位の発生する臨界膜厚(4nm)よりも GaAs 膜(約 1µm)は厚いにもかか わらず,転位線は写っていなかった。しかし,拡大した写真にナノワイヤー結晶が基板 から成長している場所が写っていた。さらに逆格子マップの測定結果は薄膜の垂直方向 の格子定数が変化していることを示していた。すなわち歪は基板からナノワイヤーの生 えている場所で弾性的に緩和されていると考えられる。

(English)

Strain relaxation mechanism in GaAs/Si hetero-epitaxial thin film grown from nano-wire crystals was investigated by X-ray topography and measurement of reciprocal map. Although the thickness of thin film (~1 μ m) exceeds the critical thickness of generation of misfit-dislocations (4nm), we could not observe the misfit-dislocations in the specimen. The reciprocal map showed vertical expansion of lattice constant in the thin film. Therefore, elastic strain relaxation was occurred at the growth place of nano-wire on the Si wafer.

2. 背景と研究目的:

ヘテロエピタキシャル半導体薄膜は基板と薄膜の物質が異なるにも関わらず、同じ方位を有する。 そのため、格子定数の違いによる歪みの発生が避けられない。膜厚が薄いうちは弾性的な変形により、 歪みの緩和が行われるが、ある厚さを越えると塑性変形を起こして緩和する。その時に導入される転 位が不整合転位であり、はじめて不整合転位の発生する厚さが臨界膜厚とよばれている。この転位は デバイスの性能を悪化させたり寿命を短くすることが知られている。そのため、バッファー層を基板 と薄膜の間に挟むなど、不整合転位を発生させない工夫が試みられている。他の方法として基板上に 針状のナノ結晶を基板上に多数成長させたのち、成長温度を変化させて主として結晶の上部を太らせ て隣接する結晶同士を合体させ、薄膜を成長させる方法が提案されている。[1] この薄膜結晶は基 板と針状のナノ結晶で結合しているため、通常のヘテロエピタキシャル半導体薄膜とは異なる歪み緩 和が生じていると期待できる。そのため、不整合転位が存在しない可能性もあり、もしそのような薄 膜結晶であるならば、不整合転位により引き起こされる弊害を取り除くことが可能である。

そこで本研究では臨界膜厚よりも厚い薄膜結晶の表面反射トポグラフを撮影することにより, 歪み 緩和の結果として生じる格子欠陥を観察する。さらに観察された格子欠陥の同定を行うため, 異なる 回折面によるトポグラフを撮影する。このことにより格子欠陥の歪み場を決定し、最終的には格 子欠陥の種類を明らかにする。以上の研究によりナノ結晶より成長したヘテロエピタキシャル半導体 薄膜の歪み緩和機構を明らかにすることを目的とする。

3. 実験内容(試料、実験方法の説明)

- 無転位 Si (111) 基板上に MOVPE 法により GaAs ナノワイヤー結晶を多数成長 させる。その後成長温度を下げ,径方向に成長させナノワイヤー同士を合体 させ単結晶薄膜試料とした。この試料はイタリアの国立結晶学研究所 (IMM-CNR)の Paola Prete 博士らに作製・提供していただいた。
- ② 下図のように(111)GaAs/Si 試料,検出器を配置し,(044)を回折面として波長9.990 keVの単色X線を用いてSi 基板結晶からの回折線を検出してX線トポグラフを撮影した。その後,GaAsからの回折線を検出して,この条件でもトポグラフの撮影を行った。この場合X線と試料表面のなす角(入射角)は約6°なので,X線は数百µmまで侵入している。なお、本実験のトポグラフの撮影には分解能の高い画像を得るために、原子核乾板を用いた。



③ 次に同じ条件でPINダイオードを用いて, 逆格子マップの測定を行った。測定に際して, 試料とモノクロメーターの間に設置したスリットによりビームの上下幅を 50µm まで 絞った。この測定は KEK-PF の精密回折実験ステーション(BL-15C)で実施した。

4. 実験結果と考察

図1に9.990 keVの単色X線を用いて(440)を回折面として測定したロッキングを示す。この図には Si基板からのシャープで高い回折ピークとGaAs薄膜によるブロードで弱いピークがみられた。このう ち基板(Si)の回折ピークで撮影されたトポグラフを図2(a),(b)に示す。試料が反っているため、回折 角をわずかにずらして4または5回に分けて2枚のトポグラフを撮影した。この2枚を合成した写真を 図2(c)に示す。また、同じエネルギーで薄膜(GaAs)の回折ピークで撮影したトポグラフを図3に示す。 これらの写真に局所的に回折条件を満たさず、白く抜けている微少領域は観察されない。このことは GaAs薄膜が単結晶として基板の上に成長していることを示している。図2、3に示す写真には転位 線は見られなかった。つまり臨界の膜厚(4 nm)を大幅に越えた膜厚(約1 µ m)を有する薄膜試料にもか かわらず不整合転位は観察されなかった。そこで写真を拡大して観察した。図4(a)に拡大した写真を 示す。拡大すると多数の斑点が観察できた。この斑点の大きさは原子核乾板の乳剤粒子の大きさより も、数倍から数十倍大きい。写真乳剤の粒子の写真を図4(b)に示す。このことから乾板に見られた 斑点は基板から生えているナノワイヤー結晶の基部である可能性がある。



次に同じはエネルギーのX線と回折面を用いて測定した逆格子マップの結果を図 5 に示す。図 5(a) は図 1 に示すロッキングカーブの Si の回折ピークで、5(b)は GaAs の回折ピークで測定した結果であ る。逆格子マップの測定は ω および 2 θ 軸を回転して測定するため、結果は通常 ω と 2 θ のグラフで あるが、図 5 では座標軸を変換して試料表面に平行な軸 q_yと垂直な軸 q_hで回折ピークの断面を表し ている。そのため、グラフ上での広がりは格子定数の分布を示している。この図から、GaAs 薄膜の 格子定数の広がりは水平方向では Si 基板と同程度であるが、垂直方向は 10 倍程度広がっていること が分かる。以上の結果から、ナノワイヤーから成長した GaAs 薄膜の歪み緩和は不整合転位を発生さ せるのではなく、Si 基板からナノワイヤーが生えているところで弾性的に緩和していると考えられ る。



5. 今後の課題:

現在撮影した回折面は(440)面だけである。そのため、転位のバーガースベクトルと回折ベクトル の位置関係によっては転位像が消える場合もある。そこで、他の{440}系の回折面でトポグラフを撮 影して、間違えなく転位は存在していないことを確かめる必要がある。さらに微少角入射条件でトポ グラフを撮影して、薄膜内に他の格子欠陥が存在していないことを確認する必要がある。また、他の 方位を有する試料でもこの緩和機構が働いているか否かを確認する必要もある。

6. 論文発表状況・特許状況

なし

7. 参考文献

[1] Paola Prete and Nicola Lovergine: Nanowires (InTech, New York, 2010) pp51.

8. キーワード(試料及び実験方法を特定する用語を2~3)

・ヘテロエピタキシャル半導体薄膜

半導体基板の方位を引き継いで異なる半導体で成長させた薄膜のこと。格子定数が基板と薄膜で異な るため、界面には必ず歪みが存在する。

・X線トポグラフィ

格子欠陥等による回折強度の差をそのまま結晶外に取り出し画像化するイメージング法。平行性の非常に高い放射光X線を用いると個々の回折スポットがそのままでトポグラフになっている。